

CERTIFICATO CERTIFICATE



Italia

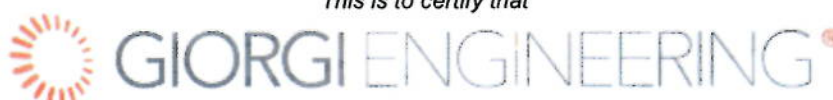
**Qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici in accordo alla
UNI EN ISO 3834-2:2006**

*Quality requirements for fusion welding of metallic materials according to
UNI EN ISO 3834-2:2006*

Certificato No.: 523-385-2015 Rev.3

Certificate No.: 523-385-2015 Rev.3

Si certifica che
This is to certify that



GIORGI ENGINEERING S.r.l.

Sede Legale:

Via Milano 59/61 I-20096 Pioltello (MI)

Sede Operativa:

Via Papa G. XXIII 51 I-20090 Rodano (MI)

è conforme ai requisiti della norma
has been found compliant with the requirements of

UNI EN ISO 3834-2:2006

per il seguente campo di applicazione:
for the following scope of approval:

**Produzione di tubi flessibili e di compensatori di dilatazione tramite saldatura anche
per applicazioni ferroviarie**

*Manufacturing of expansion joints and flexible hoses by welding also for railway
applications*

*Herstellung von Dehnungsfugen und flexiblen Schläuchen durch Schweißen auch für
Bahnanwendungen.*

Campo di validità / Validity range: Vedi Allegato / See Annex

Data emissione / Issue date: 17/12/2020

Data 1° emissione / First issue date: 07/01/2015

Data scadenza / Expiry date: 06/01/2024

Auditor / Auditor: Tiziano Da Lio

Coordinatore di Saldatura / Welding Coordinator:

CROTTI Luigi (IWT n° 30593)

Per l'Organismo di Certificazione
For the Certification Body
TÜV Italia S.r.l.



PRD N° 081B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
Recognition Agreements



Alberto Carelli
Industry Service Division Manager

**La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica a 12 mesi e al riesame completo del
sistema di gestione aziendale con periodicità triennale**

*The validity of the present certificate depends on the annual surveillance every 12 months and on the complete review
of company's management system after three-years*



Italia

Allegato al certificato n°523-385-2015 Rev.3
Annex to certificate n°523-385-2015 Rev.3

Campo di validità / Validity range:				
Processi in accordo alla EN ISO 4063 Processes according to EN ISO 4063	Materiali in accordo alla CEN ISO/TR 15608 Materials according to CEN ISO/TR 15608	Spessori Thicknesses (mm)	Diametri Diameters (mm)	Note Remarks
135	1.1	3 ÷ 4,6	≥ 30	FW sl
135	8.1	3 ÷ 4,6	≥ 30	FW sl
141+111	8.1	3 ÷ 7,8	≥ 30	BW ss nb
141+111	1.1	3 ÷ 7,8	≥ 30	BW ss nb
141+111	1.4, 1.2, 1.1 ÷ 8.1	3 ÷ 7,8	≥ 30	BW ss nb
141	8.1	2,1 ÷ 6,1	≥ 44,4	BW ss gb
141	8.1	1,5 ÷ 6	≥ 30	BW ss gb
141	8.1	3 ÷ 7 / 3 ÷ 5	≥ 30	FW sl
141	8.1	3 ÷ 7 / ≥ 5	≥ 30	FW sl
141	8.1	3 ÷ 7 / 3 ÷ 5	≥ 30	FW sl
141	11.1; 1.4, 1.2, 1.1 ÷ 8.1	1,7 ÷ 5 / ≥ 5	≥ 30	FW sl
141	11.1; 1.4, 1.2, 1.1 ÷ 8.1	1,7 ÷ 5 / ≥ 22,5	≥ 30	FW sl
141	11.1; 1.4, 1.2, 1.1 ÷ 8.1	3 ÷ 7 / ≥ 5	≥ 30	FW sl
141	11.1; 1.4, 1.2, 1.1 ÷ 8.1	3 ÷ 7 / 3 ÷ 5	≥ 30	FW sl
141+135	8.1	3 ÷ 20 / ≥ 5	≥ 30	FW sl/ml
141	1.4, 1.2, 1.1 ÷ 8.1	1,7 ÷ 5	≥ 30	FW sl
141+135	11.1; 1.4; 1.2, 1.1	3 ÷ 20 / ≥ 5	≥ 30	FW sl/ml
141+135	11.1; 1.4; 1.2, 1.1	3 ÷ 20	≥ 30	BW ss nb
141 aut	1.4, 1.2, 1.1 ÷ 8.1	1,7 ÷ 5	≥ 30	FW sl
142	8.1	1,7 ÷ 5	≥ 30	FW sl
142	8.1	0,2 ÷ 0,6 / 5,6 ÷ 16	≥ 41	FW sl
142	8.1	1,7 ÷ 5	≥ 30 / ≥ 5	FW sl
142	8.1	0,3 ÷ 1,2 / 0,5 ÷ 2	≥ 25	Edge Joint ss nb
142	8.1	0,2 ÷ 0,8 / 7,5 ÷ 16,5	≥ 30	FW sl
142	8.1	0,7 ÷ 3 / 7,5 ÷ 16,5	≥ 30	FW sl
142	8.1	0,5 ÷ 1,6 / 3 ÷ 30	≥ 30	FW sl
142	8.1	1,7 ÷ 5	≥ 30	FW sl
142	11.1; 1.4, 1.2, 1.1 ÷ 8.1	0,3 ÷ 1,2 / 0,5 ÷ 2	≥ 25	Edge Joint ss nb
142 aut	8.1	0,2 ÷ 1,0	> 150	BW ss nb
142 aut	8.1	1,7 ÷ 5	≥ 30	FW sl
142 aut	8.1	0,3 ÷ 1,2	—	BW ss gb

PSQW-01_M017_r01_del 14/7/2015